



APTIGNOLOGY

MULTI-SIZE BAGGAS SYSTEM

BRUGSANVISNING

De følgende instruktioner er en guide til at sikre, at dette baggas udstyr bruges korrekt. Hvis disse regler IKKE følges, kan det medføre utilstrækkelig fyldning af emnet, eller skade på selve baggas systemet.

FREMGANGSMÅDE

1. Skub baggassystemet ind i rørets åbning, og sikre at den fluorescerende stribe er lige ud for rørsamlingen. Dette vil positionere systemet således at der er en ballon på hver side af svejsesømmen.
2. Tilslut baggassystemet til en separat, reguleret kilde af baggas, skyl systemet i henhold til nedenstående skema:

Multi-Size Størrelse	Rørets diameter	Gasflow l/min	Skylletid i minutter
38–85 mm	38	6	2
38–85 mm	85	8	2
80–170 mm	80	8	2
80–170 mm	170	20	3
170–270 mm	170	20	4
170–270 mm	270	20	5
257–355 mm	257	20	6
257–355 mm	355	20	7

Ovenstående tider er kun vejledende. For at sikre optimal skylning bør der anvendes et Oxymeter.

3. For at sikre at al ilten fjernes under svejsningen, skal det korrekte flow opretholdes under hele svejseprocessen.
4. Når svejsesømmen er afsluttet, skal tilførelsen af baggas opretholdes, indtil svejsningens temperatur er under oxidations grænsen (ca. 200°), før der kan lukkes for baggassen. Ballonerne tømmes og systemet kan fjernes fra røret.

VEJLEDNING

- Husk at fjerne grater og skarpe kanter i rørene, da disse kan punktere ballonerne.
- Fyld aldrig gas i systemet uden for røret.
- Brug altid en separat, reguleret gaskilde til skylning af systemet (uafhængigt af svejsegassen).
- Anvend aldrig baggassystemet i større rør end angivet for systemet.
- Overskrid ikke det angivne flow.
- Ventilen er forudindstillet og kan ikke justeres.