

TIP TRIMMER

Patenteret combimaskine
til vådslibning og afkortning
af Wolframelektroder



- Unik konstruktion øger levetiden på skiverne med hele tre gange.
- Præcis slibning af elektrodespidsen uden konkavitet.
- Afkorter og sliber elektroder helt ned til kun 10 mm.
- Minimal afslibning, minimerer forbruget af Wolframelektroder.
- Ingen extern udsugning er nødvendig.
- Bortskaffelse af Wolframstøv i henhold til EU direktiv 98-24-EF.

Tip Trimmer Wolframsliber med integreret cutter

Med udviklingen af TIP TRIMMEREN* har AP TIGNOLOGY haft alle parametre i forbindelse med Wolframelektroder til såvel TIG- som plasmavejsning, i tankerne.

Slibevinklen indstilles ved hjælp af displayet, og fastlåses på vinkelindstilleren, ved at låse stilleskruen.

Samme vinkelindstiller kan flyttes til tre forskellige positioner, således at slibningen foregår i tre forskellige „slibespor“. Herved tredobles skivens levetid.

TIG TRIMMER kan uden ekstraudstyr, afkorte og slibe elektroder helt ned til en længde af kun 10 mm, hvilket gør den særdeles attraktiv i forbindelse med orbitalsvejsning, samt selvfølgelig også mere traditionel TIG svejsning.

TIG TRIMMEREN sliber på siden af slibeskiven, og vil derfor altid slibe spidsen med fuldstændig lige sider uden konkavitet. Dette giver de bedste forudsætninger for perfekte svejsninger samt lang levetid for elektroden.

Elektrodens placering i spændetangen gør, at spidsen altid vil være centreret på samme måde som i svejsehåndtaget, der igen sikrer en perfekt lysbue.

Under slibning opslemmes Wolframstøvet i slibevæsken, og føres hen til støvsamleren, hvor det bundfældes. Når støvsamleren er fuld, udskiftes den let uden spild fra maskinens forside, uden brug af værktøj.

Hvis elektroden skal forsynes med en „flad“ spids, gøres dette let, enten ved at indstille slibevinklen på 90°, eller ved hjælp af afkorte-

* Patent anmeldt

Tekniske data:

Elektroder:	1,0 mm to 4,0 mm	Hastighed:	11.500 Rpm.
Diamant skive:	100 mm	Slibehastighed:	60m/s
Støj:	75 dB(A)	Vægt:	12,8 Kg

Option:

Udstyr til slibning af 4,8 mm til 8,0 mm elektroder.

AP TIGNOLOGY
Smedevaenget 8, DK 9560 Hadsund
Tlf.: +45 3214 3211 / Fax: +45 3214 1502
www.ap-tignology.dk / info@ap-tignology.dk

Forhandler:



Slibevinklen indstilles let, ved hjælp af den digitale udlæsning.



Maskinen sliber i tre spor, hvilket giver lang levetid på disken.



Maskinen med integreret afkorter, kan slibe elektroder på 10



Wolframstøvet fjernes let uden spild fra maskinens forside.



Spidsen „flades“ let ved at indstille sliberen til 90°.